

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

PROTEX es un sistema automático y manual para la protección de equipos de cocinas industriales, que cuenta con la Evaluación Técnica de Idoneidad favorable de acuerdo con el Reglamento de Protección Contra Incendios (R.D. 513/2017).

Fabricado por **PROMATEC SERVICIOS INTEGRALES S.L.U.** y distribuido por **Profire Contraincendios S.L.** Con la instalación de este sistema en cocinas industriales se evita la propagación del fuego en caso de incendio, activándose hasta 7 difusores a la vez con agente extintor.

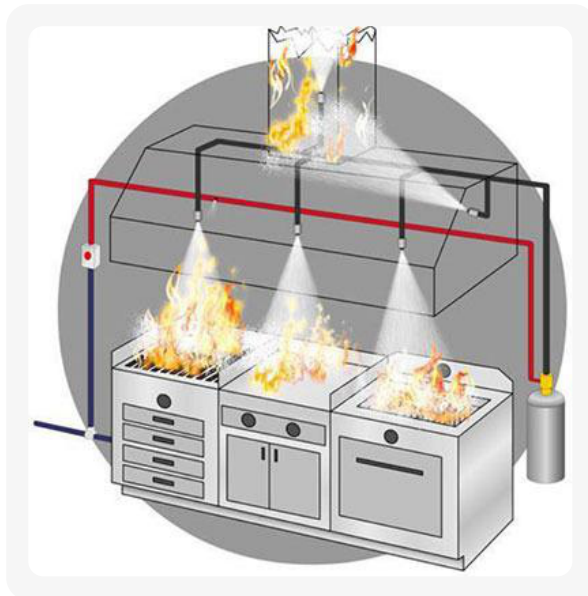


Automático y manual

Fuegos de clase F

Sin energía externa

Cumple RIPCI

**CAMPO DE APLICACIÓN**

El sistema automático PROTEX está diseñado como instalación de extinción de incendios para todo tipo de campanas y cocinas industriales.

FABRICANTE**Promatec Servicios Integrales, S.L.U.**

P. Ind. Merca-Renta, C/ B nave 17 · 41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Tlf.: 622 785 024

DISTRIBUIDOR**Profire Contraincendios S.L.**

profire.es · info@profire.es
Tlf.: 612 216 494

PROPIEDADES DEL AGENTE EXTINTOR

El agente extintor es un líquido diseñado para combatir fuegos de clase F, preparado a partir de sales orgánicas y/o inorgánicas, tensioactivos y aditivos, y está especialmente diseñado para extinguir fuegos generados por grasas o aceites vegetales.

Forma una capa resistente con alto tiempo de drenaje, que aumenta la eficacia en la extinción del fuego. Se consigue una gran capacidad de enfriamiento, reduciendo considerablemente la probabilidad de reignición. Debido a sus propiedades tensioactivas, disminuye la tensión superficial de la mezcla y, por tanto, penetra más en el sustrato, consiguiendo una extinción más efectiva. Es inócuo con la piel, por lo que no produce heridas ni quemaduras.

CUALIDADES TÉCNICAS

El sistema PROTEX cumple las exigencias del nuevo RIPCI. Un aspecto decisivo para complementar los criterios de esta referencia ha sido la inclusión de ensayos de extinción, ya que son los que determinan una característica básica de los sistemas. Para la definición de estos ensayos se ha tenido en cuenta, principalmente, la Norma **UNE 23510:2017**.

- 1 El equipo debe ser automático y manual.
- 2 Todas las boquillas o difusores del equipo deben estar protegidos por tapones.
- 3 Las tuberías no pueden estar permanentemente presurizadas, ya que el agente extintor se degradaría. Se descartan los sistemas en los que el agente extintor está permanentemente estancado en tuberías y difusores.
- 4 El contenedor de agente extintor no puede encontrarse en un lugar con alta temperatura (p. ej., integrado en la campana).
- 5 No se permitirán difusores cerrados con detector, tipo sprinkler, donde solo abre la boquilla afectada.
- 6 Certificado CE.
- 7 Posibilidad de contacto o señal para activación de alarma y corte de llave del gas.
- 8 Además de las zonas de cocción, el equipo debe proteger la campana, el plenum o los conductos de aspiración.
- 9 Boquillas, línea y accesorios en acero inoxidable.



Sistema PROTEX instalado en campana mural

CARACTERÍSTICAS

Agente extintor	Extintor 9 Litros Bold Foam Acetato Potásico	Presión máx. de servicio (PS)	19 bar
Tiempo de descarga	Entre 45 s y 90 s (en función del número de difusores)	Presión de prueba (PT)	27 bar
Gas propulsor	Nitrógeno (N ₂)	Presión en línea de emisión	Entre 4 y 22 bar
Temperatura de utilización	+5 °C / +50 °C	Diámetro del recipiente	190 mm

CONTENEDOR DE AGENTE EXTINTOR

De acero de alta calidad según Norma EN 10.130, está constituido por dos embuticiones, cilindro central y casquillo. Presión de prueba: PT 27 bar. Diámetro del recipiente: 190 mm. Incluye un soporte para su fijación vertical.

RECUBRIMIENTO Y PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

Protección exterior e interior anticorrosión del contenedor de agente extintor, del accionamiento manual y de los soportes.

TAPA DEL CONTENEDOR

El cuerpo de la tapa es una válvula de aleación de latón. Esa válvula contiene el pistón de activación, la llave de paso del agente de presurización y el manómetro.

Para lograr la salida del agente extintor es necesario que el tubo detector se queme o que se active el pulsador manual. Así se activa la válvula del extintor, que deja pasar el líquido de extinción por las tuberías hasta salir por los difusores.

HOMOLOGACIONES

Certificado Norma ISO 9001.
Norma EN 23.510/17446/2022.



Detalle extintor PROTEX y soporte de 2 flejes



EQUIPO AUTOMÁTICO Y MANUAL

EFICACIA

Clase F: agente extintor específico para fuegos de cocina tipo «F».

DETECTOR TÉRMICO

El tubo térmico tiene una temperatura de tarado de **180 °C**. Si se produce un incremento de temperatura por encima de este valor, el detector térmico se fundirá, la presión bajará y, por tanto, el sistema se activará.

LÍNEA DE EMISIÓN Y BOQUILLAS DIFUSORAS

Toda la línea de emisión es de acero inoxidable, incluida la boquilla difusora. Difusor con diseño especial para una proyección en forma de pirámide llena con base redonda.

FUNCIONAMIENTO

El funcionamiento del sistema PROTEX es muy sencillo:

- 1 El tubo lineal termosensible detecta el calor producido por la llama.
- 2 Al romperse este a la temperatura crítica de **180 °C**, se activa la válvula del extintor.
- 3 El agente extintor se descarga y pasa por las tuberías hasta las boquillas.
- 4 Las boquillas, estratégicamente ubicadas, apagan las posibles fuentes de incendio repartidas debajo de la campana industrial, además de filtros y conducto.

Existe la posibilidad de activar el sistema manualmente mediante el pulsador, sin tener que esperar a que las llamas activen el sistema automáticamente.

El sistema no precisa de energía externa, por lo que es totalmente autónomo.

Todas las boquillas de descarga llevan incorporado un tapón de protección, para evitar la acumulación de grasa en los orificios de descarga del agente extintor.



Detalle pulsador manual



Detalle difusor



Detalle tubo térmico y tubo de acero inoxidable